## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-259835

(43) Date of publication of application: 16.09.2003

(51)Int.CI.

A231 1/30 A23K 1/00 A23K 1/14 A23K 1/16 A23L A23L A23L A61K A61K 7/075 **A61K** 7/50 A61K A61K 35/74

(21)Application number : 2002-381551

(71)Applicant: OUBIKEN:KK

(22)Date of filing:

27.12.2002

(72)Inventor:

A61P 35/00

**AOYANAGI YOSHIKO** 

MINO YASUSHI HORIUCHI ISAO

(30)Priority

Priority number : 2001400196

Priority date : 28.12.2001

Priority country: JP

#### (54) PRODUCTION OF FERMENTED PRODUCT AND ITS UTILIZATION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To produce a plant material having an improved additional value by fermenting the plant material by using microorganisms such as lactic bacteria and yeasts, and to produce a useful food, cosmetic or the like from the product.

SOLUTION: The raw or dried plant material is optionally finely pulverized, and if necessary, water and a sugar source at a required smallest amount for the fermentation is added to the plant material. The resultant plant material is fermented by the microorganisms such as the lactic bacteria and the yeasts. The product is dried and formed into a powder as it is or after heating, and the powder is subjected to processing. The plants fermented by the microorganisms contain live bacteria, killed bacteria and products of the microorganisms which are considered to be useful in recent years, but hardly contain a culture medium and a nutritive value which are considered to be unnecessary. The fermented product has excellent processability to a food and a cosmetic, and is extremely useful.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

26.12.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

#### (19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-259835 (P2003-259835A)

(43)公開日 平成15年9月16日(2003.9.16)

(21)出願番号	<b>}</b>	特顧2002-381551(P	2002 – 381551)	(71)出願	<b>ሊ</b> 59517	5301		
			審査請求	未請求 請求項	(の数9	OL	(全 11 頁)	最終頁に続く
A 2 3 L	1/20			A 2 3 L	1/20		Z	4 C 0 8 3
	1/16	3 0 4			1/16		304C	4B020
	1/14				1/14			4B018
A 2 3 K	1/00	101		A 2 3 K	1/00		101	4B016
A 2 3 L	1/30			A 2 3 L	1/30		В	2B150
(51) Int.Cl.7		識別記号		FΙ			ž	·-7]}*(参考)

(21)出願番号	特顧2002-381551(P2002-381551)	(71)出顧人	595175301 株式会社応敬研
(22)出顧日	平成14年12月27日(2002.12.27)	(72)発明者	山梨県中巨摩郡玉穂町乙黒326番地 青柳 佳子
(31)優先権主張番号 (32)優先日	特顧2001-400196 (P2001-400196) 平成13年12月28日 (2001.12.28)	(12)元列省	山梨県東八代郡石和町井戸242 株式会社 広後研内
(33)優先権主張国	日本(JP)	(72)発明者	三野安
			山梨県東八代郡石和町井戸242 株式会社 応機研内
		(74)代理人	100062498

最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 発酵製品の製造とその利用

#### (57)【要約】

【課題】植物材料を乳酸菌、酵母菌などの微生物で発酵させ、付加価値を高めた植物材料を製造し、その製品で有用な食品、化粧品などを製造する。

【解決手段】生または乾燥した植物材料を要すれば細紛 したのち、必要に応じて、水及び発酵に必要な最低量の 糖源を加え、乳酸菌や酵母菌などの微生物で発酵し、そ のまままたは加熱後、乾燥させ粉末とし、加工に供す る。

【発明の効果】本発明の微生物発酵植物類は近年有用として知られている微生物の生菌から死菌、微生物生成物を含む一方、不用と考えられる培養基、栄養価をほとんど含まず、さらに本発酵生成物は食品や化粧品への加工性にも優れ、極めて有用である。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 植物性材料をそのまままたは細粉化し て、要すれば水の存在下、ならびに要すれば発酵に必要 な最低量以上かつ発酵により消費し尽くし得る量以下の 糖源の添加の下に、乳酸菌、酵母菌の一以上により発酵 させることを特徴とする発酵製品の製造法。

【請求項2】 乳酸菌が植物系乳酸菌である請求項1記 載の製造法。

【請求項3】 酵母菌が植物系酵母菌である請求項1記 載の製造法。

【請求項4】 植物性材料をそのまままたは細粉化し て、要すれば水の存在下、ならびに要すれば発酵に必要 な最低量以上かつ発酵により消費し尽くし得る量以下の 糖源の添加の下に、乳酸菌、酵母菌の一以上により発酵 させ、得られた発酵生成物を培養液と共に濃縮乾固し、 微生物を生菌のまま粉末として取得する方法。

【請求項5】 請求項4記載の方法で得られた粉末。 【請求項6】 請求項5記載の粉末を原料とする食品、 飼料または化粧品。

【請求項7】 植物性材料をそのまままたは細粉化し て、要すれば水の存在下、ならびに要すれば発酵に必要 な最低量以上かつ発酵により消費し尽くし得る量以下の 糖源の添加の下に、乳酸菌、酵母菌の一以上により発酵 させ、得られた発酵生成物を培養液と共に加熱殺菌した 後、濃縮乾固して、無菌粉末を取得する方法。

【請求項8】 請求項7記載の方法で得られた粉末。 【請求項9】 請求項8記載の粉末を原料とする食品、 飼料または化粧品。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は植物性材料を乳酸 菌、酵母菌などの微生物で発酵させ、生理活性、栄養 価、味覚などの付加価値を高めたものを製造する方法、 および得られた製品の飼料、食品や化粧品などへの有効 な利用に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来乳酸菌および酵母菌は動物性の食品 類(乳、肉等)ばかりでなく、植物類に寄生し、発酵す ることが知られている。乳酸菌や酵母菌の培養物を植物 材料に加え、発酵させる方法が知られており、発酵を受 40 けた植物材料を取り出し、またはそのまま利用すること が知られている。植物材料の発酵には、サイレージや漬 物類のように植物体(葉、根、茎)がそのまま発酵され るもの、果物や樹液など糖分が多く含まれる素材が発酵 されるもの、清酒やパンのように穀類が発酵されるも の、味噌や醤油のように蒸煮大豆を食塩や麺とともに発 酵させるものなどがあげられる。これらの発酵過程で共 通することは、植物類をタンクなどの容器に詰め込み、 容器内を嫌気状態に保つことである。そして、一定期間 の熟成の過程がある。その間、酵母菌と前後して、ある 50 ることは困難であるので、発酵工程中、残糖量、乳酸の

いは同時進行で乳酸菌の発酵があり、発酵食品の味覚や 栄養価に影響を与えている。

【0003】このような植物材料を発酵する乳酸菌や酵 母菌は、植物材料中に含まれる微生物の生育阻害物質。 タンニン酸やアルカロイド類、イソチオシアネート類や 植物由来の酵素類等、さらには植物ごとの固有成分の存 在のような過酷な環境下でも生育できることが特徴とし てあげられている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 技術では多種の培養基成分(塩類、糖類、各種エキス 類、米ぬかなど)から有用な生成物を精製分離するのに 手間を要するばかりではなく、その精製過程において、 乳酸菌や酵母菌などの微生物それ自体、あるいはその生 成物などの有用物を失うおそれがあるという欠点があっ た。

【0005】また、植物材料を乳酸菌や酵母菌を用いて 発酵熟成させた植物発酵エキスや、これらを乾燥させ粉 末にした発酵食品が市販されているが、これらの食品 は、主たる植物類の他に数種類の栄養源を添加した後に 発酵させるため、乳酸菌や酵母菌が他の栄養源をも資化 して発酵する。そのため、主たる植物材料そのものが有 している有用性を効果的に高めることが困難な場合があ る。

#### [0006]

20

【課題を解決するための手段】発明者はこの問題を解決 すべく研究を重ねた結果、植物性材料を、必要に応じて 細粉したのち、発酵に必要な最低量の糖源(炭素源)を 加え、乳酸菌や酵母菌などの微生物を単独あるいは混合 添加して十分発酵させ得ることを見い出し、発酵後その まま又は加熱殺菌した後に濃縮乾固して原料を製造し た。この際、植物系乳酸菌、植物系酵母菌など植物に付 着、生育する微生物を用いればより好成績が得られるこ とも見い出した。ここに得られた原料を加工して食品、 飼料あるいは化粧品とすることができた。

【0007】本発明において、「発酵に必要な最低量以 上かつ発酵により消費し尽し得る量以下」の量とは、微 生物が植物性材料を発酵させることが可能な量を下限と し、この発酵により菌がほぼ消費し尽くすことが可能な 量を上限とする範囲の量であり、なおかつ発酵により植 物性材料由来の生理活性および/または栄養価の増大、 植物性材料の味覚の改善、腐敗の防止等の利点が、発酵 前より増大または材料に付与されるための量である。植 物性材料自体に糖が含有されており、それを資化して発 酵することが可能な材料では糖を添加する必要がない場 合もありうるため、必要に応じて添加することになる。 「発酵に必要な最低量以上かつ発酵により消費し尽し得 る量以下」の量は植物性材料および菌の種類、発酵槽の 条件(容量、通気量等)によって異なり、一概に決定す

40

生成量またはアルコールの生成量等を適宜測定すること で発酵程度を判断し、求めることができる。

【0008】乳酸菌、酵母菌は生菌、菌体成分、排出さ れる菌生成物などはその有用性がよく知られており、本 法によれば、発酵終了後にそのまま濃縮乾固することに より、余分な培養基成分を含まず、微生物由来の有用物 をも含有する原料を造ることが出来た。本発明で用いる 植物性材料とは、身近に一般的な植物の他、茸などの菌 類、おからなどの加工されたもの、あるいはウコンやウ コギのような生薬類など、さらにそれらのエキスを含む 抽出物を包含する。植物性材料はそのまま用いても良い が、固体の場合は細粉化されたものがより好ましい。こ れら材料に要すれば水と発酵に必要な最低量の糖源及び 微生物を加えて発酵させることができる。発酵後要すれ ばpHを調整したのちそのまま濃縮乾固すれば、生きた微 生物と微生物生成物を含む発酵植物性生成物が得られ る。一方、80℃~120℃に加熱し微生物を殺菌後濃 縮乾固すれば、微生物固体と微生物生成物を含む発酵植 物性生成物を得ることが出来る。そればかりでなく、か つ味の改良され、腐敗が防止され、栄養、生理活性が向 上されたものを得ることが出来る。

#### [0009]

【発明の実施の形態】本発明においては、原料の植物性材料として一般的な植物類の他、アガリクス茸やヤマブシタケ、メシマコブやシイタケ、マツタケ、カバノアナタケ、冬虫夏草などの菌類、おからなどの食品加工品、ウコンやウコギなどの生薬類、クロレラなどの藻類、ザクロ、桑の実などの果実類、プロポリスなどの樹液類、菊芋などの芋類、プエラリアなどの豆類、香辛料類などを使用する

【0010】各植物性材料が有する優れた食効と機能を十分に保持した発酵食品とするためには、生のものが望ましい。加熱処理や乾燥処理などの加工過程を施していないので、植物性材料が本来有する有効成分の分解や破壊のおそれがないからである。しかしながら、原料となる植物性材料は生のものに限定されるものではないので、加工処理により乾燥させたものを用いても良く、またそれらのエキスを含む抽出液も使用可能である。

【0011】菌類については、乾燥物や生のもののみならず、生のものから分離した菌糸を液体または固体培地で増殖させたものを用いても良い。

【0012】本発明において用いることのできる乳酸菌としては多くのものが用いられるが、特に植物から分離される一般的な植物系乳酸菌が好ましく、例えばラクトバチルス(Lactobacillus)属、ストレプトコッカス(Streptococcus)属、ラクトコッカス(Lactococcus)属、ピフィドバクテリウム(Bifidobacterium)属、ロイコノストック(Leuconostoc)属、ペディオコッカス(Pediococcus)属などがあげられ、これらを単独で、または混合して培養することができる。

【0013】本発明において用いることのできる酵母菌としては多くのものが用いられるが、特に植物より分離される一般的な植物系酵母菌が好ましく、サッカロミセス(Saccharomyces)属、チゴサッカロミセス(Zygosac charomyces)属、クルイフェロミセス(Kluyveromyces)属、トルラスポラ(Torulaspora)属などがあげられ、これらを単独で、または混合して培養することができる。また上記の乳酸菌と混合(いわゆるケフィア菌)して培養することもできる。酵母菌と乳酸菌の組み合わせにより、発酵食品の有効性は増大する。

【0014】酵母菌や乳酸菌自身およびこれらの生産物は、例えばNK細胞などの免疫機能に関わる細胞を活性化し、免疫賦活を強化する作用を有するほか、抗変異原性作用、高脂血症の改善、細胞賦活作用、抗アトピー作用、抗酸化作用なども知られており、植物性材料を発酵することで、材料そのものが有する効果と複合的な効果を得ることができるとともに、雑菌の増殖を抑制することができ、風味や食感の点においても優れた製品とすることができる。

【0015】本発明で得られた発酵製品は、乾燥物ならばそのままでもおおまかに砕いた状態でもミキサーなどにより粉末にした状態でも良い。原材料の植物性材料は必要に応じて破砕して用いる。破砕にはミキサー、同体摩擦粉砕機、超微粒摩擦機等を用いることができる。生のものおよび菌類より分離した菌糸体であれば適当に切断した状態でも、ミキサーにてジュース状にしても良い。なお、発酵の程度は水分量が影響することから、使用する植物性材料により適宜水を加える必要がある。使用する水は水道水や井戸水を使用しても良いが、水分子のクラスターの小さい深層水をするとより良い効果が得られる。

【0016】本発明に用いられる糖源(炭素源)としてはグルコースやスクロース、ラクトース等の発酵を容易に進める単糖類や二糖類、低浸透圧により微生物の増殖を早めるスターチなどの多糖類が好ましい。また、トレハロース等の植物の有効成分の安定性保持作用を有する糖源を使用することも好ましい。

【0017】微生物を接種する場合、菌を予備培養によりある程度増殖させたものをスターターとして用いるのが好ましい。予備培養の条件は、後述のように、菌種、培養槽等の条件によって異なる。

【0018】乳酸菌を用いる場合は、例えば凍結保存しておいた乳酸菌を一般的な乳酸菌培養培地であるGYP培地(グルコース1重量部、酵母エキス0.5重量部、ペプトン0.5重量部、酢酸ナトリウム0.5重量部、無機塩類0.01重量部、水100重量部)に接種し、30~45℃で4~48時間静置培養し、これにより得られる対数増殖期の乳酸菌(約10<sup>5</sup>~10<sup>6</sup>CFU/ml:コロニー寒天平板法による測定。CFUはコロニー形成単50位である)を用いることがで好ましい。たとえばラクト

20

バチルス・カゼイの場合は、37℃で24時間程度静置 培養する方法が挙げられる。

【0019】酵母菌を用いる場合は、例えば凍結保存し ておいた酵母菌を一般的な酵母菌培養培地であるMY培 地 (酵母エキス0.3重量部、麦芽エキス0.3重量 部、ペプトン0.5重量部、グルコース1重量部、水1 00重量部)に接種し、20~35℃で4~48時間振 とう培養し、これにより得られる対数増殖期の酵母菌 (約10°~10°CFU/ml) を用いることが作業効率な どの点で好ましい。

【0020】一種以上の乳酸菌を用いる場合、又は一種 以上の酵母菌を用いる場合、又は一以上の乳酸菌および 酵母菌を用いる場合、予備培養の時点で混合培養すると 菌種によってはpHや酵素等に対して感受性の高い菌株が 存在するために均等に生育しない場合がある。予備培養 液の菌数が異なると、最終発酵物の官能的好ましさや生 理活性の増加に大きく影響するので、個別に調製するこ とが好ましい。

【0021】予備培養に用いる培地は上記の培地以外に も、例えばグルコースやスクロース、スターチ、ラクト ース、トレハロースなどの糖蜜などの糖類やおからやふ すまなどの食品加工残さ、大豆粉末や乳清 (ホエー) 粉 末、スキムミルクなどの栄養源を基質としたものを用い ても、発酵する植物類を予備培養の培地として用いても

【0022】また、スターターは大量培養培地100重 量部に対して0.5重量部~5重量部加えることが望ま しい。

【0023】培養条件としては、使用する植物性材料の 種類や形態、菌株、発酵槽などにより異なるが、およそ 25℃~45℃で4時間~120時間培養することが好 ましい。このような条件を採用することにより植物性材 料を適当に分解し、植物性材料そのものが有している有 効性を効果的に高めることができるからである。

【0024】発酵後要すればpHを調整した後、濃縮乾固 ・すれば生きた微生物と微生物生成物を含む発酵植物類が 得られる。一方、80℃~120℃に加熱し微生物を殺 菌後濃縮乾固すれば、微生物固体と微生物生成物を含む 発酵製品を得ることが出来る。発酵を終了した後であれ ば、賦形剤や調味剤等の添加物を加えることも可能であ 40 る。

【0025】賦形剤としては、カロリーを気にせずに食 せるものを用いることが好ましい。例えば低分子糖質が 少ない難消化性デキストリン等の低カロリーな食物繊 維、エリスリトール、アセスルファムカリウム等のカロ リーゼロの甘味料等が上げられる。

【0026】上記の方法で得られる発酵製品は、乾固せ ずに飲料やゼリー状物としてそのまま飲食することがで きる。また、これを濃縮乾固した後に粉末化することに より、粉末品や錠剤などとしても良い。更に、摂取を容 50 ンテロイデス、8)ペディオコッカス・アシディラクテ

易にするために小型加工食品、例えばせんべいやクッキ ー、アイスクリームなどにすることもでき、健康にすぐ れた食効と機能を有する食品を作ることができる。

【0027】また、上記の方法で得られた発酵製品は化 粧品としても利用できる。植物性材料の発酵に糖源以外 の培養基を含まずかつ糖源は消費されてしまうので、一 般的に化粧品として有効であるといわれている植物性材 料を容易に用いることが出来る。また、乳酸菌や酵母菌 が生産するタンパク質分解酵素や乳酸なども、美白効果 や美容効果をもたらす。化粧品の形態として、軟こう 剤、クリーム、液状剤などに利用することが出来る。

#### [0028]

【実施例】次に、本発明の実施例および本発明の効果を 示す試験例を挙げる。本実施例は本発明を詳細に説明す る目的で特に好ましい態様を示したもので、本発明はこ れに制限されるものではない。

【0029】なお、以下の実施例においては、乳酸菌お よび酵母菌は、下記の方法にて予備培養したものを用い た。

【0030】(乳酸菌の予備培養)凍結保存しておいた 乳酸菌を一般的な乳酸菌培養培地であるGYP培地(グ ルコース1重量部、酵母エキス0.5重量部、ペプトン 0. 5重量部、酢酸ナトリウム0. 5重量部、無機塩類 0.01重量部、水100重量部)に接種し、30~4 5℃で4~48時間静置培養し、対数増殖期の乳酸菌が 約10°CFU/ml (コロニー寒天平板法による測定)の培 養液を調製した。

【0031】(酵母菌の予備培養)凍結保存しておいた 酵母菌を一般的な酵母菌培養培地であるMY培地(酵母 エキス0. 3重量部、麦芽エキス0. 3重量部、ペプト ン0.5重量部、グルコース1重量部、水100重量 部)に接種し、20~35℃で4~48時間振とう培養 し、対数増殖期の酵母菌が約10<sup>7</sup>CFU/mlの培養液を調 製した。

#### [0032]

【実施例1】粉砕した乾燥アガリクス茸子実体を材料と し、以下8種の乳酸菌の予備培養液をそれぞれ用い、糖 無添加で、または糖を添加して発酵製品を作った。

【0033】糖無添加の場合は、アガリクス茸3.3重 量部、水道水100重量部のみ、糖添加の場合はアガリ クス茸3.3重量部、水道水100重量部にグルコース 30重量部を添加し、加熱滅菌した後、それぞれに予備 培養液1重量部を混合し、30℃で120時間培養し

【0034】用いた乳酸菌は、1) ラクトバチルス・カ ゼイ、2) ラクトバチルス・プランタルム、3) ラクト バチルス・ファーメンタム、4) ラクトバチルス・ヘル ベティカス、5) ラクトバチルス・プレビス、6) ラク トコッカス・ラクティス、7) ロイコノストック・メセ

ィシであった。

【0035】得られた発酵製品について、乳酸測定用F ーキット(ロシュ・ダイアグノスティックス製)を用い て乳酸生成量を測定した。図1aにグルコース無添加の 場合の結果、同図bにグルコース30重量部添加した場 合の結果を示した。

【0036】この結果から、乾燥アガリクス茸は、グル コースがなくとも良好に発酵することがわかった。糖無 添加で発酵させることにより、確実にアガリクス茸成分 を資化してなる成分を含有する発酵製品を作ることがで 10 きた。

#### [0037]

【実施例2】粉砕した乾燥アガリクス茸子実体5重量 部、水道水100重量部に、グルコースを添加せずに、 あるいはグルコースを0.5重量部、1重量部、1.5 重量部をそれぞれ加え、加熱滅菌した後、ラクトバチル ス・カゼイの予備培養液1重量部をそれぞれ加えて35 ℃にて培養した。発酵後のグルコース含有量をグルコー スC-IIテストワコー(和光純薬工業株式会社製)にて 経時的に測定した。その結果を図2に示す。この結果か ら、0.5重量部では50時間後に糖量はほとんど0に なったが、1重量部以上では70時間後でも残ってい た。したがって、本実施例の発酵条件においては、好ま しいグルコース添加量は0.5重量部以下では好適であ るが、1重量部以上では過剰であることがわかった。

【0038】実施例1に示したように乾燥アガリクス茸 子実体は糖無添加でも発酵させることができるが、本実 施例では微量の糖を入れることで実施例1の発酵製品よ りも酸味をさらに付与し風味を与えることができた。

【実施例3】粉砕した乾燥アガリクス茸子実体5重量部 に100重量部の水道水を加えて、加熱滅菌した後、ラ クトバチルス・カゼイ予備培養液1重量部を混合し、3 5℃にて24時間、50時間、72時間、120時間そ れぞれ培養した後、得られた各発酵製品を濃縮乾燥し、 粉末を得た。

【0040】この各粉末について、下記試験例に示すよ うに抗腫瘍効果、活性酸素消去効果、抗酸化活性を調べ た。

#### 【0041】(試験例1)抗腫瘍効果

本実施例で得られた培養時間0時間(未発酵)、24時 間、72時間、120時間の各発酵製品を、C57BL /6マウスの各群(1群12匹)それぞれに毎日1回8 日間経口投与した。その後マウスにEL-4腫瘍を接種 し、さらに毎日1回16日間経口投与した。最終投与日 の翌日に腫瘍を摘出し、その重量を測定することにより 抗腫瘍効果を調べた。なお、コントロール群には発酵製 品を投与せずに後EL-4腫瘍を接種した。コントロー ル群の腫瘍重量を100%とし、発酵製品投与群の腫瘍 重量を比較した。その結果を図3に示した。この結果、

培養24時間の発酵製品投与群および培養72時間の発 酵製品投与群においては培養時間に比例して腫瘍重量が 減少する傾向があったが、培養120時間の発酵製品投 与群においては培養72時間の発酵製品投与群よりも抗 腫瘍効果が減少していた。これにより、培養時間が過剰 になると得られる発酵製品の抗腫瘍効果が劣ってくる可 能性が示唆された。

【0042】(試験例2)活性酸素消去効果

本実施例で得られた各発酵製品について、XYZ系微弱 発光法(大久保一良ら、ジャパンフードサイエンス、第 38巻、8号、18-21頁(1999))により活性 酸素消去能を調べた。

【0043】本方法は、活性酸素消去物質が活性酸素お よびアセトアルデヒド存在下で微弱発光する現象を活性 酸素消去能の測定に利用する方法である。その機構は、 活性酸素種をX、抗酸化物質などの水素供与体をY、触 媒種をZとした場合、これらX、Y、Zの3種の存在に よって起こる発光反応である。これら3種のうちの2種 を試薬としてサンプルに加えた場合に発光が起これば、 そのサンプルは前記2種以外の残り1種として機能する ことがわかる。すなわち、前記2種の試薬の組み合わせ を変えることにより、サンプルがX、Y、Zのいずれの 機能を有するかの検索が可能である。

【OO44】したがって、サンプルが水素供与体(Y) として機能するかを調べる場合には、サンプルにXおよ びZに相当する試薬を添加して発光が確認されればよ い。さらにその発光輝度(IOD)を測定することによ り、サンプルの活性酸素消去能の強弱を知ることができ

【0045】本実施例で得られた発酵製品50mgをマ イクロプレートの各ウェルに入れ、Z試薬(飽和炭酸水 素カリウム-10%アセトアルデヒド水溶液)、X試薬 (2%過酸化水素水)を順次それぞれ0.5mlずつ加 えて混和後、1-ブタノールを重層し、直ちにルミノイ メージアナライザーFAS-1000 (東洋紡製) にて 輝度を測定した。その結果を図4に示す。これより、各 発酵製品は未発酵品と比較すると、Yとしての活性酸素 消去能が増大することがわかった。しかしながら、培養 時間が50時間以上の製品は活性酸素消去能力が減少す る傾向があったので、発酵時間を適宜調整することが好 40 ましい。

#### 【0046】(試験例3)抗酸化活性

食品の抗酸化機能を評価する方法として一般的な方法で あるDPPH (1, 1ージフェニルー2ーピクリルヒド ラジル) 分光測定法により、抗酸化能を測定した。その 結果を図5に示す。図5のグラフ中、縦軸の抗酸化指数 とは、培養0時間のものの抗酸化活性を1として他の発 酵製品の抗酸化活性を比で表したものである。この結果 より、各発酵製品は未発酵品と比較すると抗酸化活性が 50 増大するものの、培養時間が24時間を超えると減少す

る傾向にあることがわかった。

【0047】以上3つの試験例よりアガリクスの生理活 性が高められた製品を得られたことがわかった。また、 培養時間を検討することで効率よく発酵製品を製造でき る条件を見つけられることがわかった。

#### [0048]

【実施例4】一般的な茸用培地であるMY培地を用いて 培養し、水道水で培地を洗い流したアガリクス茸菌糸体 湿重量5重量部に水道水100重量部加え、ラクトバチ ルス・カゼイまたはラクトバチルス・プランタルムの予 10 備培養液1重量部をそれぞれ混合した。ラクトバチルス カゼイは37℃で、ラクトバチルス・プランタルムは 30℃で、それぞれ糖無添加で120時間培養し、発酵 製品を得た。

【0049】発酵状態の確認を簡便に行うため、培養前 後で生成物のpHを測定した。ラクトバチルス・カゼイを 用いた場合ではpH7.92から5.15に、ラクトバチ ルス・プランタルムを用いた場合ではpH7.92から 4. 97に下がった。この結果よりアガリクス茸は菌糸 体でも糖無添加で発酵することがわかった。

#### [0050]

【実施例5】アガリクス茸抽出液(固形分6%)100 重量部に、ラクトバチルス・カゼイまたはラクトバチル ス・プランタルムの予備培養液1重量部を混合した。ラ クトバチルス・カゼイは37℃で、ラクトバチルス・プ ランタルムは30℃で、それぞれ糖無添加で120時間 培養し、発酵製品を得た。

【0051】発酵状態の確認を簡便に行うため、培養前 後でそれぞれのpHを測定した。ラクトバチルス・カゼイ を用いた場合ではpH6.00から4.37に、ラクトバ 30 チルス・プランタルムを用いた場合ではpH5. 73から 4.06に下がった。この結果よりアガリクス茸は抽出 液の状態でも糖無添加で発酵することがわかった。

### [0052]

【実施例6】細砕した生ウコン5重量部に水道水100 重量部を加え、糖無添加あるいはグルコースを添加して 加熱滅菌した。グルコース添加は0.5重量部、1重量 部、1.5重量部の各量で行った。これらそれぞれにラ クトバチルス・カゼイの予備培養液1重量部を加え、3 5℃で73時間静置培養した。各発酵製品の残糖量を測 40 定したところ、糖無添加の場合はほぼ0であったが、グ ルコース 0. 5 重量部添加の場合でも残存していた。糖 無添加の発酵製品の発酵前後のpHは、5.90から 4. 14に変化しており、ウコンは糖無添加でも発酵可 能なことがわかった。

【0053】この糖無添加で製造したウコンの発酵製品 を乾燥させ粉末とし、未発酵のウコン粉末を対照とし て、消費者パネラーによる苦味および風味の官能検査を 行った。パネラーは20代から50代の各世代男女3人 中の数値は人数を表す。

<苦味の評価基準>

A:苦味を感じない

B:僅かに苦味を感じる

C:やや苦味を感じる

D:苦味を感じる

E:かなりに苦味を感じる

<風味の評価基準>

A: 風味が非常によい

B:風味がよい

C: どちらでもない

D:風味が悪い

[0054]

#### 【表 1 】

評価基準	苦	味	風味			
計與各华	対照	発酵製品	朗校	発酵製品		
Α	0	1	0	2		
В	0	3	0	18		
С	6	15	19	3		
D	7	4	5	1		
E	11	1				

【0055】本実施例により、ウコン独特の苦味が抑え られ、風味が改善された発酵製品を得ることができた。 [0056]

【実施例1】水分15%の生おから100重量部に、糖 無添加あるいはグルコースを混合し加熱滅菌した。グル コース添加は2.5重量部、5重量部、7.5重量部の 各量で行った。これらそれぞれにラクトバチルス・カゼ イの予備培養液1重量部を混合し、37℃で66時間静 置培養した。各発酵製品の残糖量測定した。その結果を 図6に示す。この結果から、2.5重量部では40時間 後に糖はほとんど消費されたが、5重量部以上では残存 し、その後もほとんど減少しないことがわかった。した がって、本実施例の発酵条件においては、グルコースは 5 重量部では過剰であることがわかった。

【0057】また、発酵生成物100gあたりの乳酸量 を測定し、その結果を表2に示した。グルコース2.5 重量部添加でも、5重量部以上添加した場合とほぼ同等 の乳酸が得られた。

[0058]

#### 【表 2 】

糖添加量 (重量部)	乳酸量(g/100g)	
0	0	
2.5	1.32	
5	1.84	
7.5	1.81	

#### [0059]

【実施例8】水分75%の生おから20重量部、水道水 100重量部、グルコースを1重量部を混合し、加熱滅 ずつ、計24人であった。その結果を表1に示した。表 50 菌した。これにサッカロミセス・セレビシエの予備培養

液1重量部を加え、25℃、3日間静置した。発酵後のエタノール量をエタノール測定用Fーキット(ロシュ・ダイアグノスティックス製)により測定したところ、接種前の0から3.0g/Lに増加していた。発酵後の残糖量は0であった。

11

#### [0060]

【実施例9】水分75%の生おから100重量部にグルコースを2.5重量部を混合し加熱滅菌し、ラクトバチルス・カゼイの予備培養液を単独で1重量部加えたもの、ラクトバチルス・カゼイの予備培養液0.5重量部10とサッカロミセス・セレビシエの予備培養液0.5重量部とを加えたもののそれぞれを、室温にて静置した。発酵製品の残糖量はいずれも0であった。

【0061】本実施例で得られた発酵製品中の生菌数を培養7日目に測定したところ、いずれも $10^{\circ}$ 個/g以上であった。そのほとんどが乳酸菌であり、雑菌の繁殖はほとんど認められなかった。

【0062】また、生おからを対照とし、これら発酵製品の保存状態を比較観察した。対照は2~3日で腐敗臭がし4日目には茶色に変色したが、本実施例の発酵製品はいずれも23日後でも変化は見られなかった。

【0063】さらに、本実施例で得られたラクトバチルス・カゼイ単独で用いた発酵製品に、黄色ブドウ球菌、大腸菌、枯草菌をそれぞれ混合し、室温にて8日間培養し、菌の増加量を測定した。対照として、水分75%の生おから100重量部に、グルコースを2.5重量部を混合したものを用いた。

【0064】これらの結果を図7に示した。本実施例においては、上記食中毒菌は増殖せず、保存性の高い製品を得ることができた。

【0065】本実施例においては、生きた微生物および その生成物とを含み、かつ保存性が高められた発酵製品 を得ることができた。

#### [0066]

【実施例10】水分75%の生おから40重量部、水道水150重量部、グルコースを1重量部、2重量部、3重量部それぞれ加え、加熱滅菌した後、ラクトバチルス・カゼイの予備培養液1.5重量部をそれぞれ加えて35℃にて培養した。発酵製品のグルコース含有量を経時的に測定した。その結果を図8に示す。この結果から、1重量部添加した場合および2重量部添加した場合では培養80時間後には残糖量はほとんど0になったが、3重量部以上添加した場合では残っていた。また、発酵後の乳酸量を測定したところ、1重量部添加では3.2g/L、2重量部添加では5.4g/Lであった。これにより本実施例の発酵条件においては、グルコース添加量は2重量部以下では好適であるが、3重量部以上では過剰であることがわかった。

【0067】本実施例の発酵製品をろ過すると無色透明 な乳酸含有エキスを得ることができた。

#### [0068]

【実施例11】カプセル剤、錠剤

実施例1~9で得た発酵製品 70

デキストリン 15

ステアリン酸マグネシウム 15

各重量部を均一に混合し、適宜乾燥させて、カプセル剤 又は錠剤とする。

#### [0069]

【実施例12】散剤、顆粒剤

実施例1~9で得た発酵製品 60

澱粉 27

甘味料 3

各重量部を均一に混合し、適宜乾燥させて、散剤、顆粒 剤とする。

#### [0070]

#### 【実施例13】 クッキー

実施例1~4又は6~9で得た発酵製品2%重量を含む小麦粉に、食塩、ショ糖、バターなどで味付けしたものを適当量の水でよく撹拌し190~200℃で25分焼き上げてクッキーとする。

#### [0071]

#### 【実施例14】ゼリー

寒天13gを水1Lに加熱溶解し、さらにショ糖500g、水あめ150gおよび塩少々を加え、撹拌しながら加熱溶解させた後、2%重量の実施例5又は10で得た発酵製品、果汁、着色料、香料などを加えて冷却しゼリーとする。

#### [0072]

#### 【実施例15】あめ

ショ糖20重量部、水あめ(75%固形分)10重量部に水10重量部を加え混合し、150℃に加熱撹拌後、2%重量の実施例1~9で得た発酵製品、及び着色料、香料等を加え冷却してあめとする。

#### [0073]

#### 【実施例16】グミキャンディー

麦芽糖水飴100重量部および高純度含水結晶トレハロースを加熱し、減圧下で水分約15w/w%に濃縮し、常法に従って、これにゼラチン13重量部を水18重量部に溶解したものと、実施例5又は10で得た発酵製品1重量部、クエン酸ナトリウム2重量部および適量の着色料、香料を混合し、成形、包装して製品を得た。本品は、テクスチャー、風味とも良好な実施例で得た発酵製品グミキャンディーである。

#### [0074]

#### 【実施例17】チューインガム

ガムベース3重量部を軟らかくなる程度に加熱溶解し、これにショ糖4重量部およびキシリトール3重量部とを加え、これに実施例1~9で得た発酵製品0.02重量部と着色料とを混合し、常法に従って、ロールにより練50 り合わせて、成形、包装して製品を得た。本品は、テク

: .

スチャー、風味とも良好なチューインガムである。 【0075】

## 【実施例18】求肥

モチ種澱粉1重量部に水1.2重量部を混合し、加熱糊化しつつ、これにショ糖2.0重量部、水飴0.3重量部およびに実施例1~4又は6~9で得た発酵製品0.02重量部を混和し、以後常法に従って、成形、包装して求肥を製造した。本品は、野趣に富んだ風味で、口当たりも良好な和菓子である。また、本品は上記の各実施例で得た発酵製品の有効成分により、日持ちが向上し、品質の安定した和菓子である。

#### [0076]

#### 【実施例19】バターケーキ

無塩バター50重量部、ショートニング50重量部、蜂蜜50重量部および砂糖130重量部をよく混合し、これに全卵150重量部を加えて撹拌し、次いで、小麦粉135重量部、牛乳75重量部、重曹4重量部およびバニラ適量を混合し、常法に従って型に入れ、焼き上げ、室温に冷却した。この表面に実施例5又は10で得た発酵製品1.5重量部、梅リキュール20重量部およびコニャック20重量部を混合して得たシロップを刷毛で塗り、製品を得た。本品は風味良好なバターケーキである。

#### [0077]

#### 【実施例20】アイスクリーム

牛乳2300重量部を約60℃に加温しつつ、これに卵黄200重量部、全卵50重量部、果糖420重量部、水飴30重量部、生クリーム200重量部、無糖練乳20重量部、実施例5又は10で得た発酵製品3重量部およびゼラチン粉末1重量部を撹拌混合し、次いで75℃30に15分間保って殺菌し、更に、冷却しつつ、梅リキュール20重量部撹拌混合し、容器に入れ、凍結して製品を得た。本品は濃厚、佳良な風味を持つアイスクリームである。

#### [0078]

#### 【実施例21】飲料、エキス剤

実施例5又は10で得た発酵製品(溶液として100重量部)に甘味料3重量部、香料0.1重量部を加えよく混ぜ合わせ、95℃で5分間殺菌処理をする。本製品は殺菌処理をせずにそのまま利用してもよい。

#### [0079]

#### 【実施例22】ヨーグルト

各種乳酸菌に酵母菌を加え(ケフィア)たもの(溶液として100重量部)を基質として乳糖5重量部、ホエーパウダー7重量部を混合して40℃で1~2日発酵させ、ヨーグルト様物質を得た。これに実施例1~9で得た発酵製品を加えよく混ぜ合わせる。本製品を発酵途中で加えてもよく、ヨーグルトを造った。

#### [0080]

#### 【実施例23】配合飼料

粉麩30重量部、実施例1~4又は6~9で得た発酵製品30重量部、脱脂乳10重量部、ラクトスクロース1重量部、ビタミン剤10重量部、魚粉5重量部、第二リン酸カルシウム5重量部、液状油脂3重量部、炭酸カルシウム3重量部、食塩2重量部およびミネラル剤2重量部を混合し、適宜乾燥させて配合飼料を製造した。本品は、必要に応じて、他の飼料材料、例えば穀類、小麦粉、澱粉、油粕類、糟糖類などの濃厚飼料や、ワラ、乾草、バガス、コーンカブ、又はこれらのサイレージなどの粗飼料材料などと併用して用いることも有利に実施で

. 14

#### きる。 【0081】

#### 【実施例24】浴用剤

DL-乳酸ナトリウム21重量部、ピルビン酸ナトリウム8重量部、トレハロース3重量部、実施例5又は10で得た発酵製品5重量部およびエタノール37重量部を、精製水26重量部および着色料、香料の適量と混合し、浴用剤を製造した。本品は、美肌剤、色白剤として好適であり、入浴用の湯に100万至10000倍に希釈して利用すれば良い。

### [0082]

#### 【実施例25】シャンプー

実施例5又は10で得た発酵製品1重量部、塩酸アルキルジアミノエチルグリシン液0.2重量部、ラウリルジメチルアミノ酢酸ベタイン20重量部、ラウリルメチルタウリド25重量部および精製水52重量部に適量の防腐剤と香料を加熱溶解してシャンプーを得た。

### [0083]

#### 【実施例26】ハンドローション剤

カーボワックス1500 15重量部、アルコール8重量部、及びプロピレングリコール90重量部をよく混合溶解し、水2.5重量部、実施例5又は10で得た発酵製品2重量部及び香料、防腐剤の適量を加えハンドローション剤とする。

#### [0084]

#### 【実施例27】外用剤(処方例1)

パラオキシ安息香酸エチル	0. 1
パラオキシ安息香酸ブチル	01
ラウロマクロゴール	O·. 5
セタノール	1 8
白色ワセリン	4 0
水	36.3
実施例で得た発酵製品	6

各重量部の各成分を用い実施例5又は10で得た発酵製品は水に溶解または浮遊させ、常法に従って軟膏とす

#### [0085]

#### 【実施例28】外用剤(処方例2)

ポリエチレングリコール 40

50 ステアレート

3. 1

グリセリールステファレート 7. 7 ベフェニールアルコール 8. 5 スクワレン 12.3 グリセリントリオクタノエート プロピルパラベン メチルパラベン 0.1 ジソジュウムEDTA 0.3 ジプロピレングリコール 7 7 クエン酸 0.2 クエン酸ナトリウム 実施例5又は10で得た発酵製品 40.3

15

各重量部の各成分を用い実施例5または10で得た発酵 製品は水に溶解または浮遊させ、常法に従って軟膏とす る。

#### [0086]

【発明の効果】本発明によれば、余分な培養基を含まない条件で植物性材料自体を発酵させ、その材料由来の生理活性および/または栄養価の増大、味覚の改善、腐敗の防止等の利点が、発酵前より増大または材料に付与された発酵製品を、複雑な工程なしに得ることができる。また、微生物の有用な発酵生成物だけならず、微生物自体を生菌状態で含有した、極めて有用な発酵製品を得る\*

\*ことができる。この発酵製品においては、発酵により糖がほぼ消費し尽くされているので、糖尿病、肥満等で糖の摂取が好ましくない人でも安心して食することができる。

16

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1の各発酵製品の乳酸量を表すグラフで、a はグルコースを添加しない場合、b は添加した場合である。

【図2】実施例2の各発酵製品における残糖量の変化を 10 表すグラフである。

【図3】実施例3の試験例1の抗腫瘍効果試験の結果を 表すグラフである。

【図4】実施例3の試験例2の活性酸素除去能試験の結果を表すグラフである。

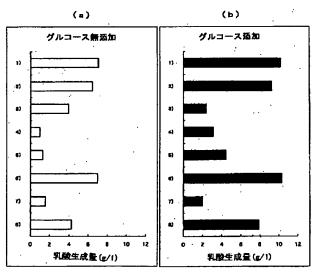
【図5】実施例3の試験例3の抗酸化活性試験の結果を 表すグラフである。

【図6】実施例7の各発酵製品の残糖量の変化を表すグラフである。

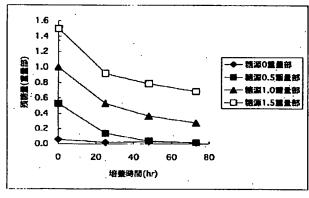
【図7】実施例9の乳酸菌単独で用いた発酵製品の食中 20 毒菌の増殖試験の結果を示したグラフである。

【図8】実施例10の各発酵製品における残糖量の変化 を表すグラフである。

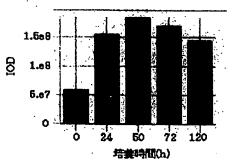
[図1]



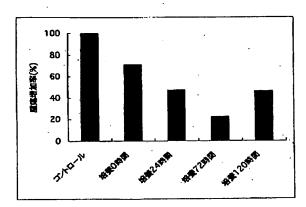
【図2】



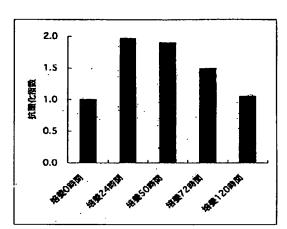
[図4]



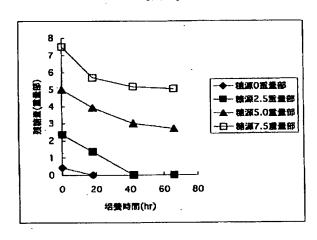




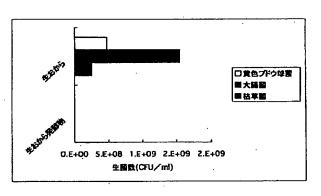
## 【図5】



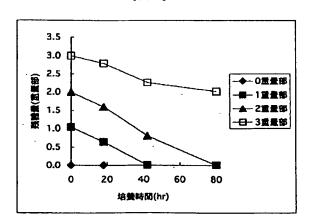
【図6】



【図7】



【図8】



## フロントページの続き

(51) Int. Cl.	, 識別記号		FΙ		÷	j-マコード(参考)
A 2 3 L			A 2 3 L 1/	212	101	4 C O 8 7
	1/214		1/	214		
A 6 1 K	7/00		A61K 7/	00	K	:
					N	
	7/075		7/	075		
	7/48		7/	48		
	7/50		. 7/	50		
	35/74		35/	74	Α	
					G	
A 6 1 P	35/00		A 6 1 P 35/	00		
(72)発明者	堀内 勲		F ターム(参考)	2B150 AC	05 AC06 AC07	ACO8 AC15
, ,,=====	山梨県東八代郡石和町井戸242	株式会社		AC	23 AC24 AC25	BB01 BE01
	応微研内			CA	20 CA40 CE25	CE26 DD31
				4B016 LC	07 LE02 LG14	LG16 LK08
				LK	18 LP01 LP08	LP13
٠				4B018 LE	01 LB07 LE03	MD28 MD29
					048 MD52 MD58	
					082 MD83 MD86	MD89 ME02
					06 MF07 MF13	
					324 LG07 LK17	LK18 LP03
					18 LP20	
					031 AA032 AA	
					012 AC022 AC	
					C122 AC232 AC	
			:		2482 AC532 AC	
	•		•		0792 AD042 AD 002 CC04 CC25	
	·				027 DD31 EE16	
•					01 AA02 BC11	RC12 RC14
					256 BC57 CA09	
•			4		63 NA14 ZA89	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.